

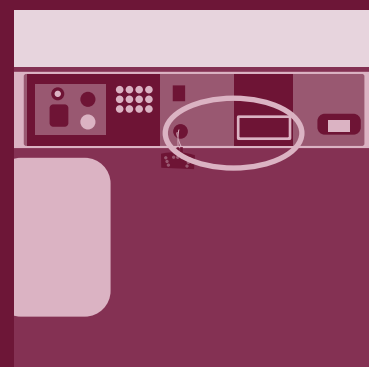
# NA HORA DA DECISÃO, A BIOTECNO É MAIS.

**MAIS QUALIDADE.  
MAIS SEGURANÇA.  
MAIS PRECISÃO.  
MAIS SUPORTE.**

Descubra o porquê nas próximas páginas ▶

## 01 SISTEMA DE SEGURANÇA É REDUNDÂNCIA TOTAL

Sistema de controle de temperatura instalado paralelamente ao comando principal, com sensoramento próprio, que assume automaticamente o controle de temperatura da câmara sempre que houver falha no sistema de comando principal ou até mesmo um desvio de temperatura (acima de  $7,5^{\circ}\text{C}$  ) ou (abaixo de  $2,5^{\circ}\text{C}$ ) ocorridos por qualquer razão, atuando verdadeiramente com um “anjo da guarda”. Este sistema também possui um software exclusivo para extração de relatórios de performance com dados criptografados que garante total imparcialidade na aquisição dos dados.



## 02 COMPRESSOR TEM QUE TER INMETRO

Certificação INMETRO, garantindo a qualidade e a autenticidade do compressor. O selo INMETRO garante que o compressor é auditado e legalmente comercializado no Brasil.



## 03 ENTENDA O SISTEMA DE AR FORÇADO

Unidade evaporadora aletada tipo “ar forçado”. Sistema de degelo automático seco com evaporação do condensado. Atenção! Alguns concorrentes possuem a ventilação forçada sobre a placa fria, o que não garante a homogeneidade da temperatura, visto que o frio concentra-se na placa fria localizada no fundo do equipamento.



## 04 EXIJA A QUALIFICAÇÃO TÉRMICA

Conforme descrito no Manual da Rede de Frio da ANVISA, disponível em “[http://portalarquivos2.saude.gov.br/images/pdf/2017/dezembro/15/rede\\_frio\\_2017\\_web\\_VF.pdf](http://portalarquivos2.saude.gov.br/images/pdf/2017/dezembro/15/rede_frio_2017_web_VF.pdf)”, para garantir a qualidade da performance dos equipamentos destinados para guarda de vacinas, exigem-se alguma qualificações específicas para tal:

**Qualificação de instalação (QI):** verifica sob condições específicas se a instalação, utilidades e instrumentos do equipamento encontram-se em conformidade com as especificações de projeto e normas vigentes, instalações elétricas, hidráulicas e lógica, climatização e condições ambientais, acesso à área e à estrutura de lajes e fundações.

**Qualificação de Operação (QO):** é a comprovação, mediante a realização de testes, de que o equipamento está operando de acordo com o previsto e atende às necessidades do processo ao que se destina. Deve-se incluir neste tipo de qualificação a calibração, a avaliação de parâmetros críticos e itens de segurança, a realização de testes em condições limites, a verificação dos itens especificados e o treinamento dos usuários.

**Qualificação de desempenho (QD):** é a verificação sistemática da eficácia do equipamento no processo, poderá ser realizada com a validação do processo que envolva este equipamento por empresa credenciada na Rede Brasileira de Calibração (RBC) sob a vigência da ISO 17025. Este processo, endossado por empresa devidamente credenciada na RBC, garante a performance adequada do processo de armazenamento de vacinas.



## 05 AÇO INOXIDÁVEL GARANTE DURABILIDADE E ASSEPSIA

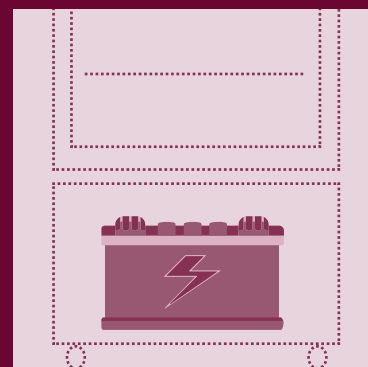
Exija que o gabinete interno e externo seja em aço inoxidável que proporciona durabilidade e facilita o processo de limpeza e desinfecção. Além disso, o equipamento em aço inoxidável possui vida útil mais longa, por ser um material nobre e não oxidante. As câmaras de conservação não tem prazo de validade, exija qualidade.

## 06 BATERIA DISPOSTA NO PAINEL INFERIOR

Garante a ergonomia e facilidade nas intervenções técnicas.

## 07 REDE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

As câmaras devem receber manutenções preventivas anualmente, por isso é importantíssimo que você escolha uma marca que te dê suporte com o menor custo por deslocamento.



**MAIS DE 50 PONTOS  
AUTORIZADOS NO BRASIL**

## **08 SE ESTÁ NA ANVISA, TEM QUALIDADE.**

A Biotecno possui um sistema de boas práticas de fabricação (BPF) validado pela ANVISA. É obrigatória a manutenção de um sistema de boas práticas fabricação para auditoria por parte da Agência. Conforme a RDC 15 de 28/03/2014 (Dou 31/03/2014), a ANVISA é dispensada de emitir certificados, mas as empresas são obrigadas a manter o sistema de BPF em funcionamento. Nossa constante atenção a esse aspecto demonstra nossa transparência para com os clientes e garante que nossos produtos são consistentemente fabricados e controlados segundo os padrões de qualidade apropriados para o uso pretendido e requerido.



**EMPRESA  
REGISTRADA  
NA ANVISA**



**LINHA DE  
PRODUTOS  
REGISTRADOS  
NA ANVISA**



**UMA INDÚSTRIA  
100% BRASILEIRA  
COMPROMETIDA  
COM OS RESULTADOS  
DO SEU NEGÓCIO.**

**Você já viu tudo isso  
em alguma outra marca?  
A qualidade é decisiva.  
Venha para a Biotecno.**

 **BIOTECNO**<sup>®</sup>  
Refrigeradores e Freezers Científicos

Conserving Life



# A EMPRESA DE REFRIGERAÇÃO MÉDICA E CIENTÍFICA MAIS PREMIADA DO BRASIL

